

PHT

Link To The World

PHT 주식회사 (영문명: PHT Inc.)

〒115-0045 도쿄도 기타구 아카바네 2-69-2 센슈 빌딩 6층

TEL:03-6751-7153 FAX:03-6761-8935

E-Mail:info@pht.co.jp

<https://www.pht.co.jp>

웨이퍼 자동 박리 장치

PWD2020



개요

와이어 소잉(슬라이스) 후 웨이퍼 자동 박리 장치입니다. 플레이트 지그에 접촉된 잉곳을 투입 측에 세팅하면, 거친 세척웨이퍼 박리웨이퍼 단품 세척건조캐리어 수납까지를 전자동으로 수행하는 시스템입니다. 박리 후의 플레이트 지그는 언로더 측으로 배출됩니다. 박리는 열풍 가열 방식으로 한 장씩 진행됩니다. 박리 후의 웨이퍼는 단품 방식으로 세척됩니다. 2유체 고압 세척스크럽 세척린스 세척흡수 롤러 건조슬릿 노즐 건조 후, 수평 다관절 로봇으로 언로더 부의 캐리어에 한 장씩 수납합니다. 수납은 캐리어(25장 수납)의 상단~또는 하단에서 선택이 가능합니다. 수납 캐리어는 최대 6개까지 가능합니다. OHT 이송을 지원합니다.

특징

- 독자적인 제어를 통한 슬라이드 메커니즘.
- 난이도가 높았던 웨이퍼 박리 후 세척을 자동화.
- 와이어 소잉으로 절단된 웨이퍼를 빔에서 박리한 후 단품으로 세척하고 캐리어에 수납하기까지를 전자동으로 수행.
- 저런닝코스트 실현.
- 사용 중인 잉곳 리프터에 맞춘 설계 가능.
- 옵션으로 로더 ID 리더 추가 가능.
- 옵션으로 언로더 캐리어 부에 RFID 기능 추가 가능.

도입 사례

수동으로 진행하던 박리를 자동화하고, 웨이퍼 정보를 관리하고 싶습니다.

형식	웨이퍼 자동 박리 장치 PWD2010	웨이퍼 자동 박리 장치 PWD2020
버전	Type0	Type1
대응 사이즈	φ4 ~ 8"	φ12"
수납	카세트 (25매입)	
수납 캐시트	최대 6개(검토 가능합니다)	
플레이트 지그	NTC제·MB제·TOYO제	
구동 방식	모터 구동 (서보)	
안전 기구	카세트 유무, 웨이퍼 유무, 과부하 검지, 이상 경보, 비상 정지	
전원	AC200V, 100A	
장치 중량	약 5,000kg	
옵션	로더 부 ID 리더, 언로더 부 RFID, 웨이퍼 반전, 복수 카세트로의 수납, 영역 센서 등	