

PHT

Link To The World

PHT株式會社(英文名:PHT Inc.)

〒115-0045 東京都北區赤羽2 - 69 - 2千秀大樓6樓

TEL:03-6751-7153 FAX:03-6761-8935

E-Mail:info@pht.co.jp

<https://www.pht.co.jp>

石英玻璃晶圓移載裝置 12"對應 單片式 PGT2020



設備規格

概要

本裝置為一套系統，可將直徑300mm（12吋）的石英玻璃晶圓，從第一階段（Stage①）至第二階段（Stage②）之載具間，進行單片自動移載操作。

處理物

1. 晶圓

- 直徑：φ300mm 石英玻璃・缺口
- 直徑：φ300mm ± 0.2mm
- 厚度：400~700μm
- 翹曲度：40μm以下
- 可接觸範圍：晶圓背面

2. 載具

- 自動門FOSB：型號 指定品
- FOUP：型號 指定品
- 晶圓存放間距：10mm

處理量

- 進行缺口對齊的情況下
- 節拍時間・移載時間：6分30秒 / 25片以下

各部規格

各部規格（1）

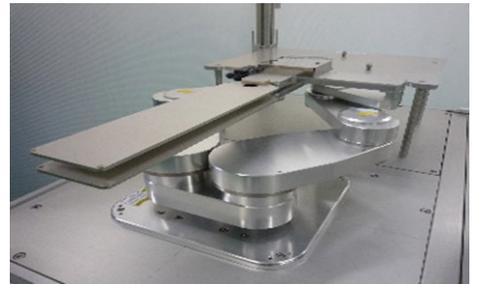
階段 1(載具)

1. 裝置正面左側階段
2. 對應載具
 - ① 自動門FOSB, 晶圓存放間距 10mm×25片
 - ② FOUP, 符合SEMI規範, 晶圓存放間距 10mm×25片
3. 感測器功能
 - ① 配備透射式映射感測器, 用於確認載具內的晶圓存放狀態。

各部規格（2）

階段 2(卸載器)

1. 裝置正面右側階段
2. 對應載具
 - ① 自動門FOSB, 晶圓存放間距 10mm×25片
 - ② FOUP, 符合SEMI規範, 晶圓存放間距 10mm×25片
3. 感測器功能
 - ① 配備透射式映射感測器, 用於確認載具內的晶圓存放狀態。



各部規格（3）

1. 動作：伸縮・旋轉・上下三軸機器人（伺服馬達驅動）
2. 機器人手臂：採用CFRP材質，晶圓接觸部分使用PEEK材質，邊緣支撐方式。
3. 晶圓移載規格：基本操作為從載具底部取出→移至上層進行存放。
4. 可實現平行移載及抽取操作。